

**Move Motion**  
不断改善 精准驱动

苏州帝奥卡精密科技有限公司  
网址：[www.diooka.com](http://www.diooka.com)  
地址：苏州市高新区嵩山路206号1号楼  
联系方式：15151555445 13404218078



网址



微信公众号



**Move Motion**  
**摩星摆头**

苏州帝奥卡精密科技有限公司  
Suzhou Diooka Precision Technology CO., Ltd.

## 立足航空航天，专注精密制造

公司根植航空航天制造领域，初创即聚焦飞机零部件、航空发动机核心精密零件的研发生产。核心团队深耕行业数十年，深度参与多款航空航天型号零部件的配套研制与量产落地，凭借丰富的工程实践经验，在精密五轴加工工艺、高端数控机床关键功能部件研发制造领域，构筑起独有的核心技术优势。

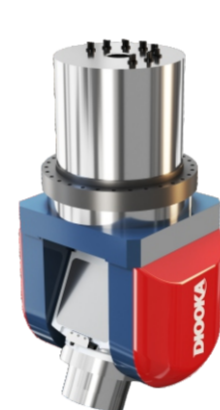
## 从工艺痛点，到技术突破

直面难加工材料与超精密零件的生产挑战，我们洞察传统设备在重切削与精加工协同上的局限，率先投入核心传动部件自主研发。依托德国先进技术，成功打造自研高端数控机床摆头，具备大扭矩、高刚性、体积小、防掉刀、高精度及稳定可靠等核心优势，实现重切削与精加工一机完成，填补行业空白。

## 以匠心，致未来

秉承“诚信立身、协作共赢、拼搏致远、创新领航”的核心价值观，我们视质量为生命，以技术为基石。每一件产品都承载对客户的全周期承诺，持续为航空航天及高端装备领域提供可靠、高效的精密制造解决方案。

## 产品形式/目录 >>>>



双臂双摆头P9



单臂双摆头P16



DD直驱单臂双摆头P18



非正交双摆头P20



单摆头P23



非正交单摆头P24



We add value through the continuous innovation of our products & processes.



It is our passion to achieve the best possible standards in all that we do.



Our focus on understanding the challenge enables us to create better solutions.



We build trustful partnerships for the long term benefit of all parties.



We invest time & resources to develop our people, processes & performance.



机械工程:涡轮

工作台	TC-200
材质	CK45
工件尺寸	180x80mm
加工时间	15.5min.
亮点	高性能、车削、钻削



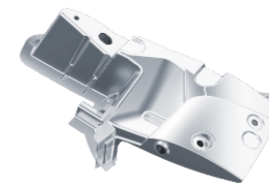
流体/液压装置:联接法兰

工作台	TC-250
材质	CK45
工件尺寸	120x120mm
加工时间	11.3min.
亮点	6面完整加工



航空航天工业:叶片

工作台	Rotary tables	TC-320
材质	Material	Ti-Alloy
工件尺寸	Workpiece dimensions	61x260mm
加工时间	Machining time	29min.
亮点	Highlight	5轴联动加工 5-axis linkage machining



汽车工程:汽车灯罩

工作台	TC-400
材质	CK45
工件尺寸	363x214mm
加工时间	30.2min.
亮点	5轴联动加工 5-axis linkage machining



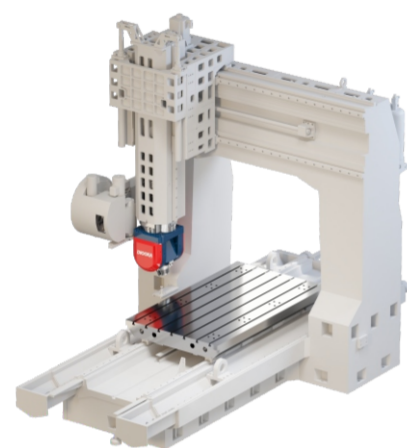
机械工程:转轴

工作台	TC-320
材质	42Crmo
工件尺寸	120x300mm
加工时间	19.2min.
亮点	6面完整加工



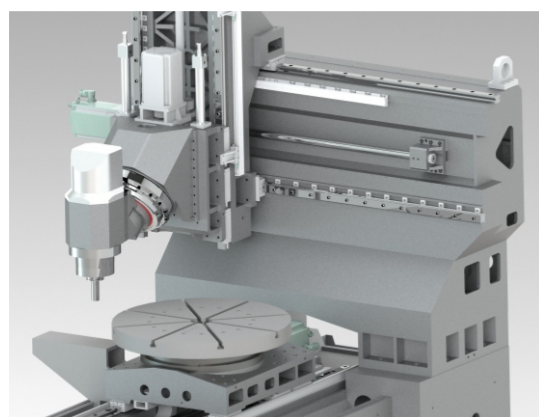
航空航天工业:链接件

工作台	TC-320
材质	Ti-Alloy
工件尺寸	250x125mm
加工时间	8 hours
亮点	5轴联动加工



龙门

高刚性 体积小  
重量轻 寿命长  
精度永久保持  
加工范围广  
带自锁力  
效率高达90%以上  
耐冲击（10倍放大扭矩，可开粗）

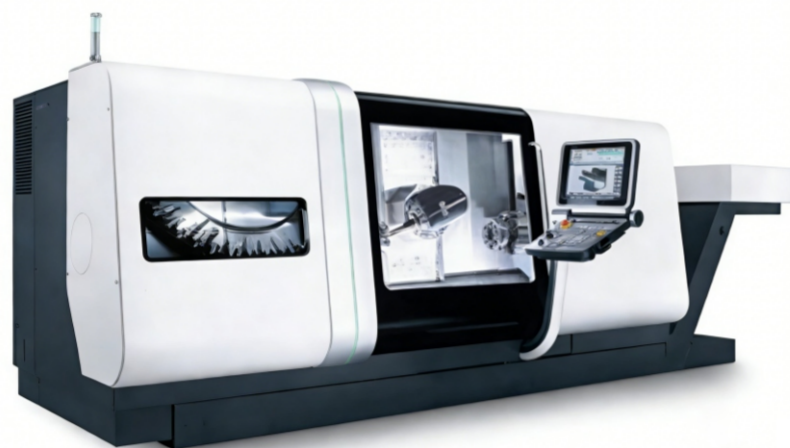


立/卧加工中心

刚性强 体积小  
重量轻 大扭矩  
寿命长 带自锁力  
效率高达90%以上  
精度永久保持

车铣复合

高刚性 体积小  
重量轻 大扭矩  
寿命长 带自锁力  
效率高达90%以上  
精度永久保持



DS T 125 H -Pxx -110 -HSK63 -S01

系列：  
DS=双摆头  
DB=单摆头

驱动：  
D=纯DD系列；  
M=纯机械系列；  
T=C轴DD, A轴准直驱系列；  
E=C轴DD, A轴准直驱系列

主轴力矩：39.9~300Nm

摆头形式：  
L=单臂 H=双臂 A=单臂非正交

主轴功率：-Pxx

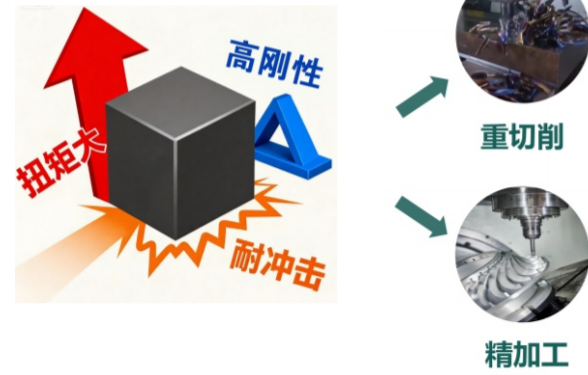
摆头角度：-110=代表可以摆动 ±110°  
-40=代表可以摆动 0-100°  
-45=代表可以摆动 0-90°

主轴接口：-HSK63/BT40 -HSK100/BT50

特殊：S01-99=非标定制 S01=重型 S02=轻型

可重切削，大扭矩  
输出扭矩大，温升低

扭矩大，可兼顾重切削与精加工



体积小  
加工范围大



自消除加闭环  
精度永久恒定

双轴实时旋转误差图



长寿命

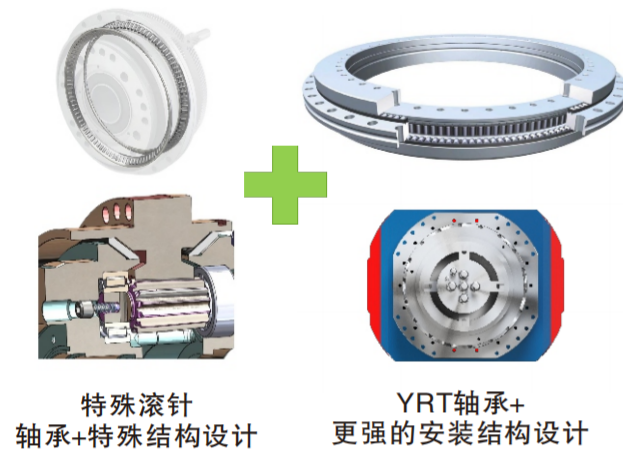
3倍以上使用寿命



提升品牌形象

- 设计寿命30000小时 (S1工作制)
- 高可靠性、高耐久性
- 提高设备整体性能及使用寿命，提高性价比，节约成本。

高刚性 高度集成  
及高刚性结构设计



带自锁  
A/B轴 有自锁--不掉刀

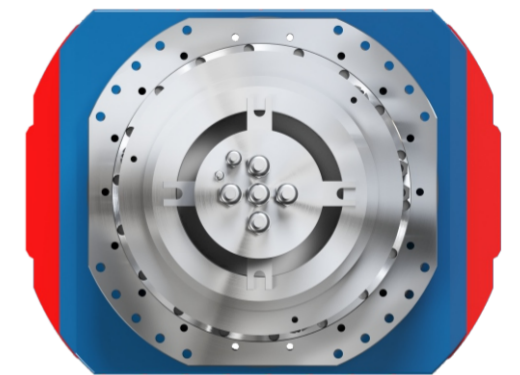


使用标准润滑油

终身免维护



接口通用 两种安装模式与市场主流  
摆头相同，可互换



C轴行程无限制



C轴可选无行程限制版本，特别适合五轴联动加工（优于市场常规±360°产品）

同时，集成线束滑环+模组化设计更换油气路电线也更方便



撞击维护成本低



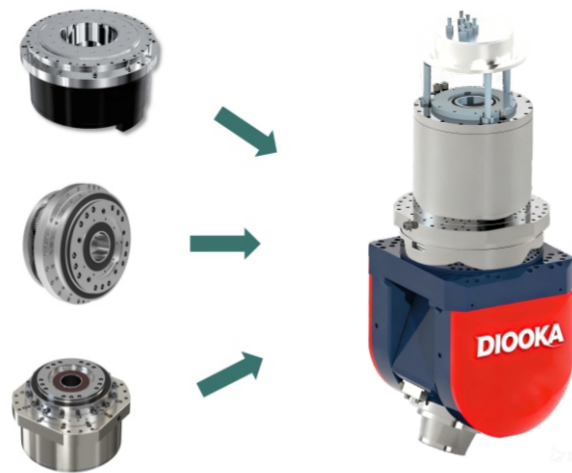
耐撞击  
抗冲击

耐冲击，减少撞刀引起的故障及损伤

独特的刹车系统 保证精度

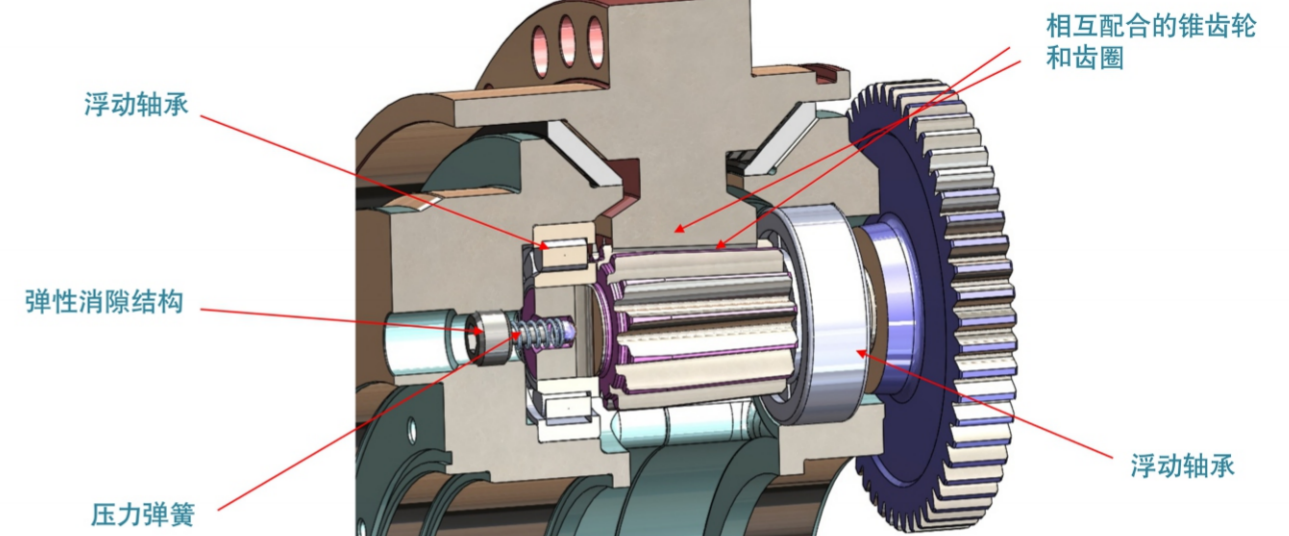
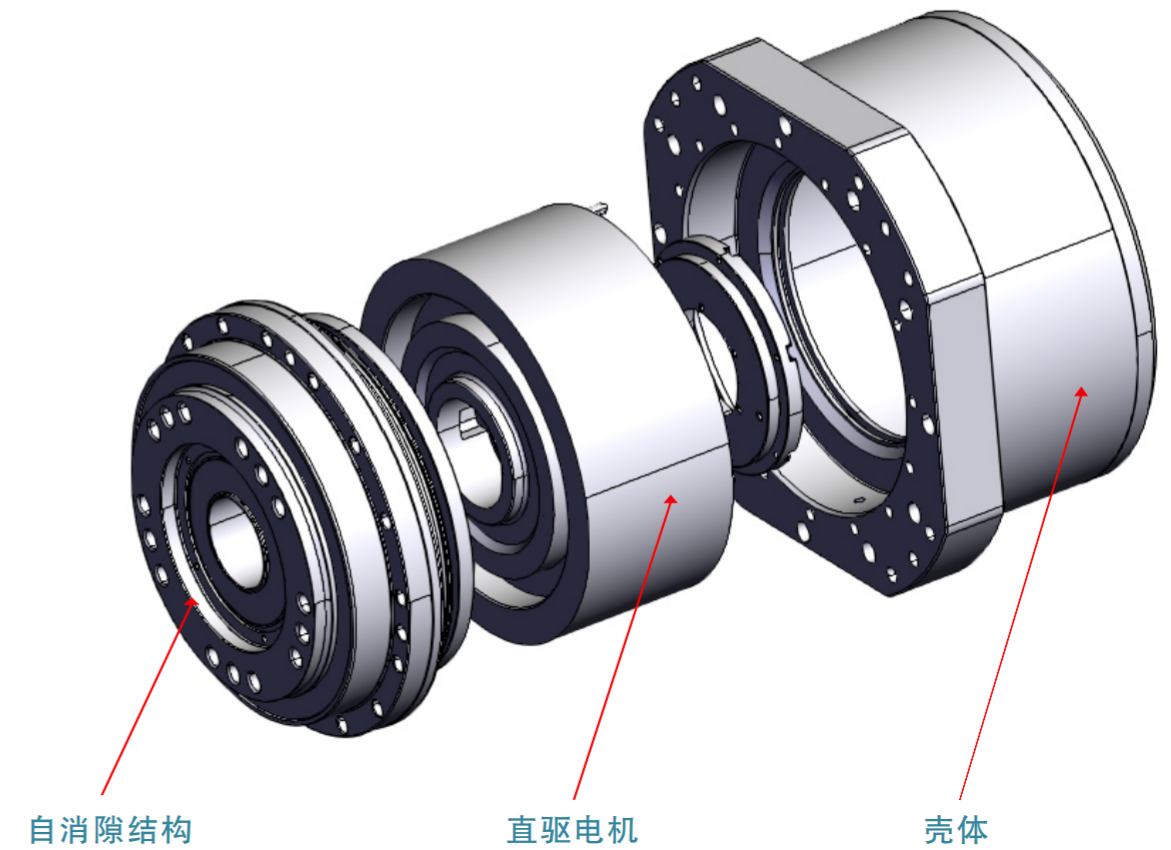


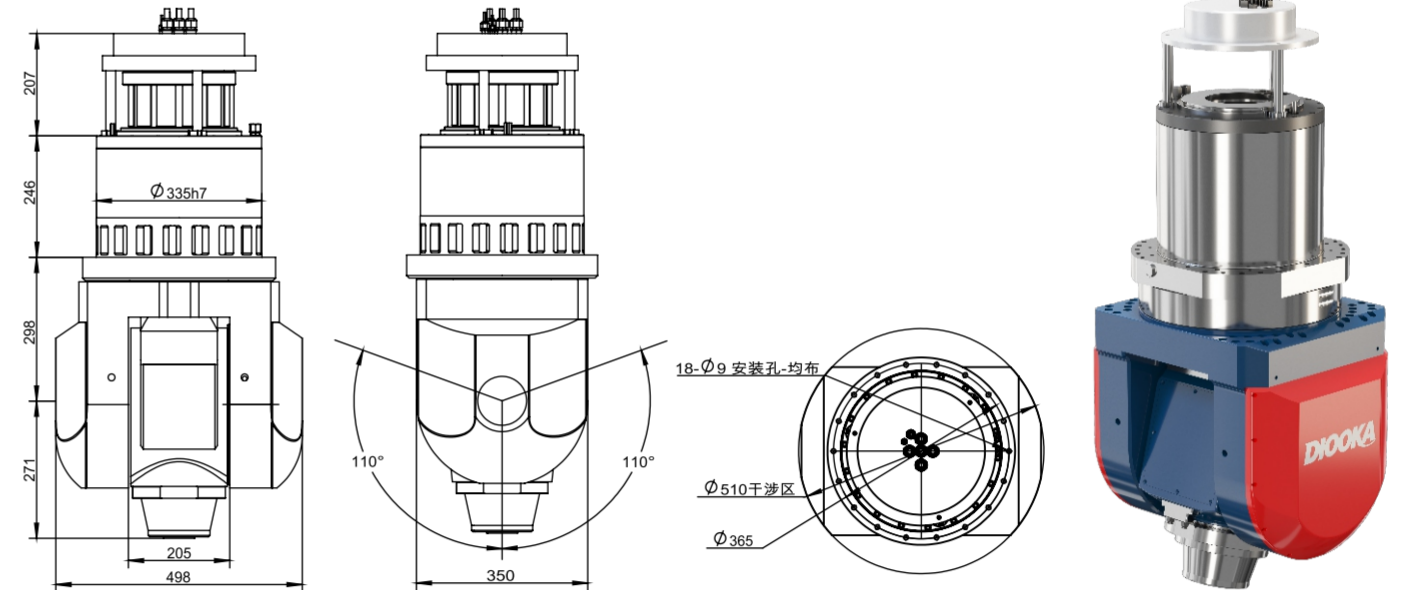
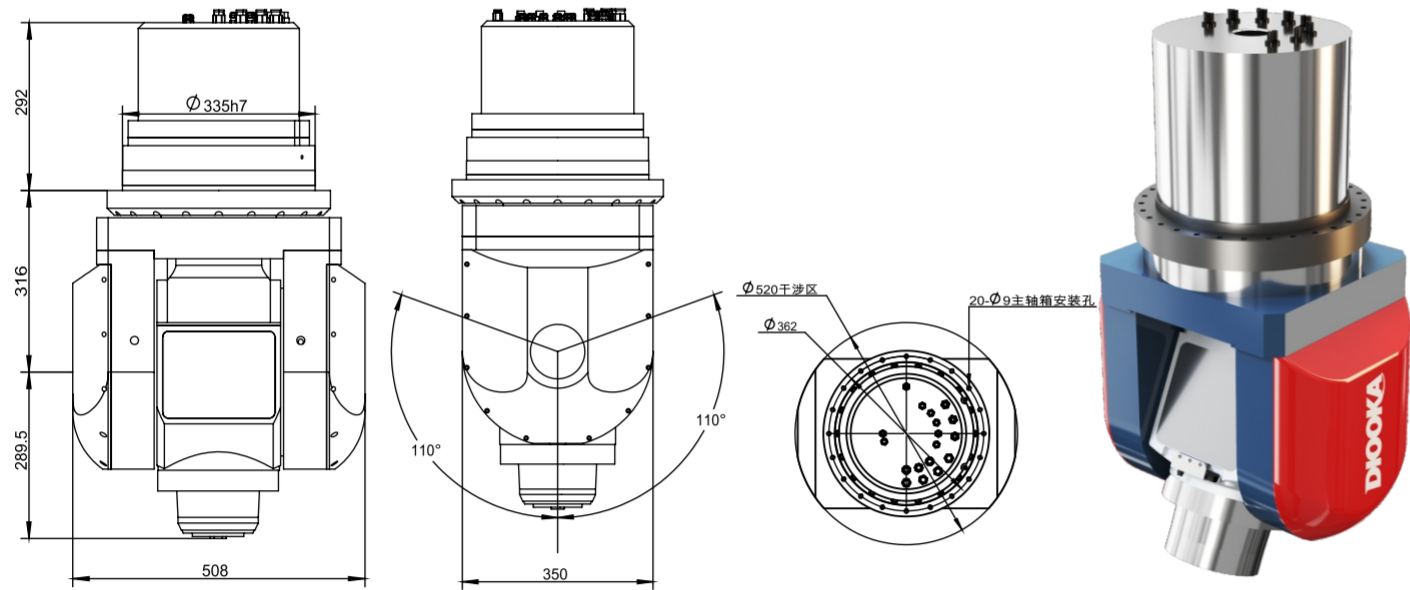
准直驱、直驱与机械模组灵活组合



- ▶ move motion 不断改善、精准驱动，动态性能出色
- ▶ 准直驱、纯直驱及机械驱动模组灵活组合
- ▶ 独特的刹车结构设计，更高精度
- ▶ 自消除+带闭环，精度保障
- ▶ 专利的自消除驱动模组

- ▶ 特殊水冷结构，避免漏水问题
- ▶ 模块化设计，维护方便
- ▶ 高刚性的结构设计
- ▶ 灵活适配各种系统
- ▶ 调试应用经验丰富





### 主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	35(S1)42(S6)
2	额定转速	rpm	5400
3	最高转速	rpm	20000
4	额定功率	Kw	20(S1)
5	额定电流	A	43(S1)/51(S6)
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

### 主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	39.6(S1)
2	额定转速	rpm	3617
3	最高转速	rpm	20000
4	额定功率	Kw	20
5	额定电流	A	30.9
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

### A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	430
2	刹车扭矩	Nm	1720
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		45
5	额定电流	A	6.18
6	最大电流	A	17.3
7	重复定位精度	arcsec	$\pm 3$
8	定位精度	arcsec	$\pm 8$
9	额定转速	rpm	15
10	最大转速	rpm	30
11	旋转角度		$\pm 110^\circ$

### C轴参数

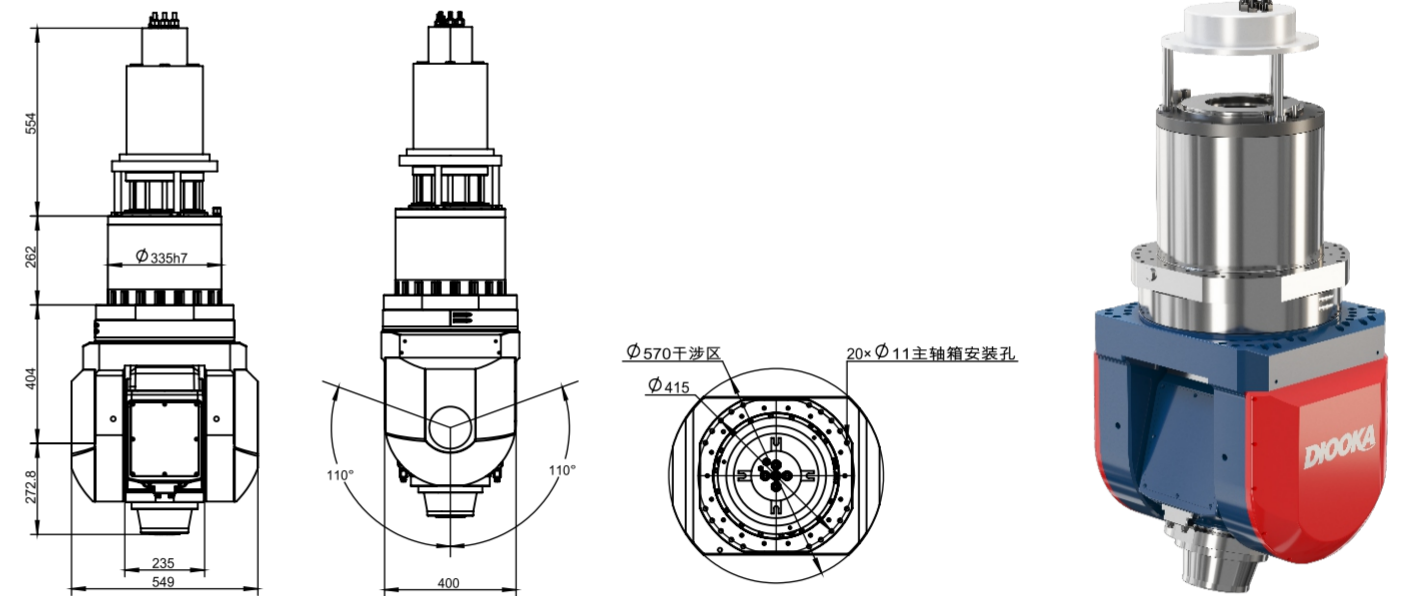
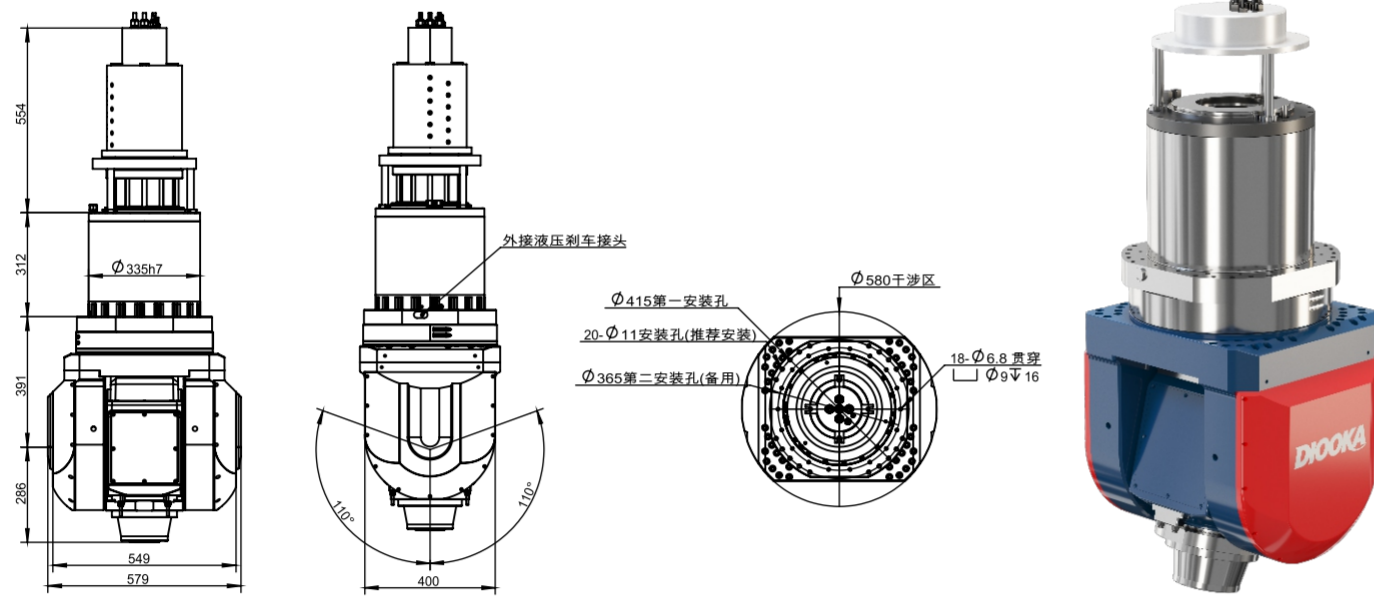
序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	810
2	刹车扭矩	Nm	3240
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		45
5	额定电流	A	23.9
6	最大电流	A	55.1
7	重复定位精度	arcsec	$\pm 3$
8	定位精度	arcsec	$\pm 8$
9	额定转速	rpm	15
10	最大转速	rpm	30
11	旋转角度		$\pm 360^\circ$

### A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	430
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		45
5	额定电流	A	6.18
6	最大电流	A	17.3
7	重复定位精度	arcsec	$\pm 3$
8	定位精度	arcsec	$\pm 5$
9	额定转速	rpm	20
10	最大转速	rpm	40
11	旋转角度		$\pm 110^\circ$

### C轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	560
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		/
5	额定电流	A	12.6
6	最大电流	A	28
7	重复定位精度	arcsec	$\pm 3$
8	定位精度	arcsec	$\pm 5$
9	额定转速	rpm	50
10	最大转速	rpm	80
11	旋转角度		$\pm 360^\circ$



主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	105(S1)
2	额定转速	rpm	2743
3	最高转速	rpm	18000
4	额定功率	Kw	30
5	额定电流	A	61.8
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	105(S1)
2	额定转速	rpm	2743
3	最高转速	rpm	18000
4	额定功率	Kw	30
5	额定电流	A	61.8
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1200
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		14
5	额定电流	A	7.12
6	最大电流	A	17.3
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	20
10	最大转速	rpm	40
11	旋转角度		±110°

C轴参数

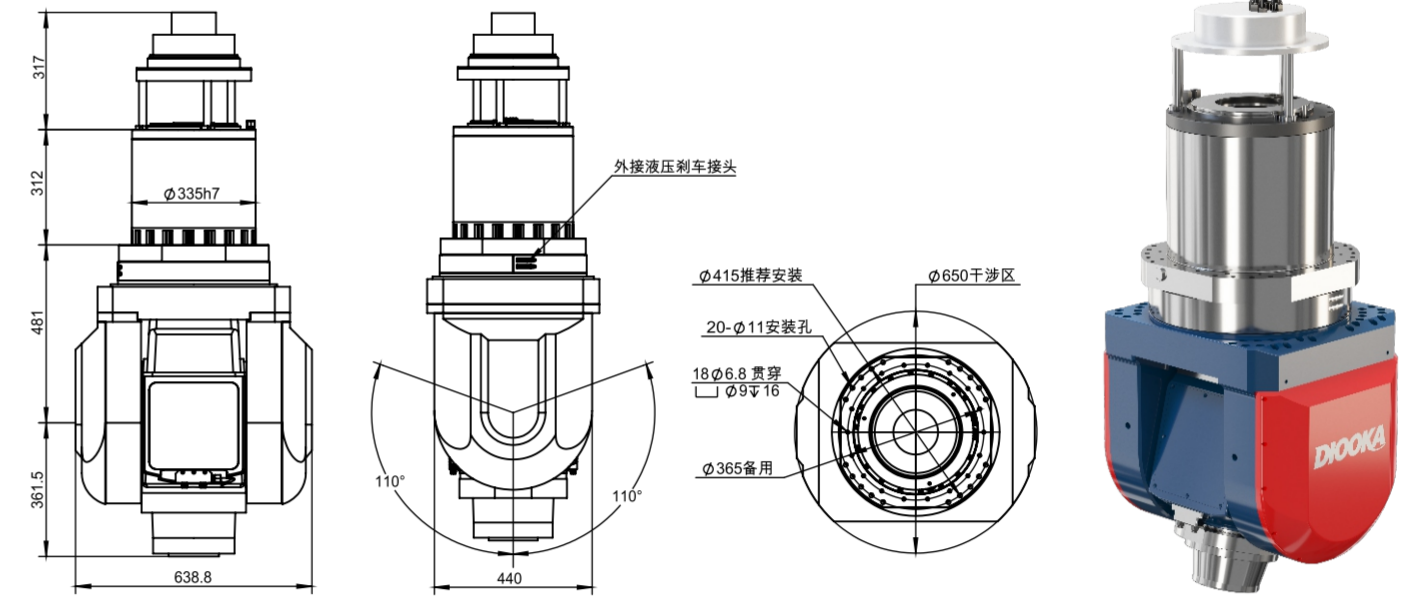
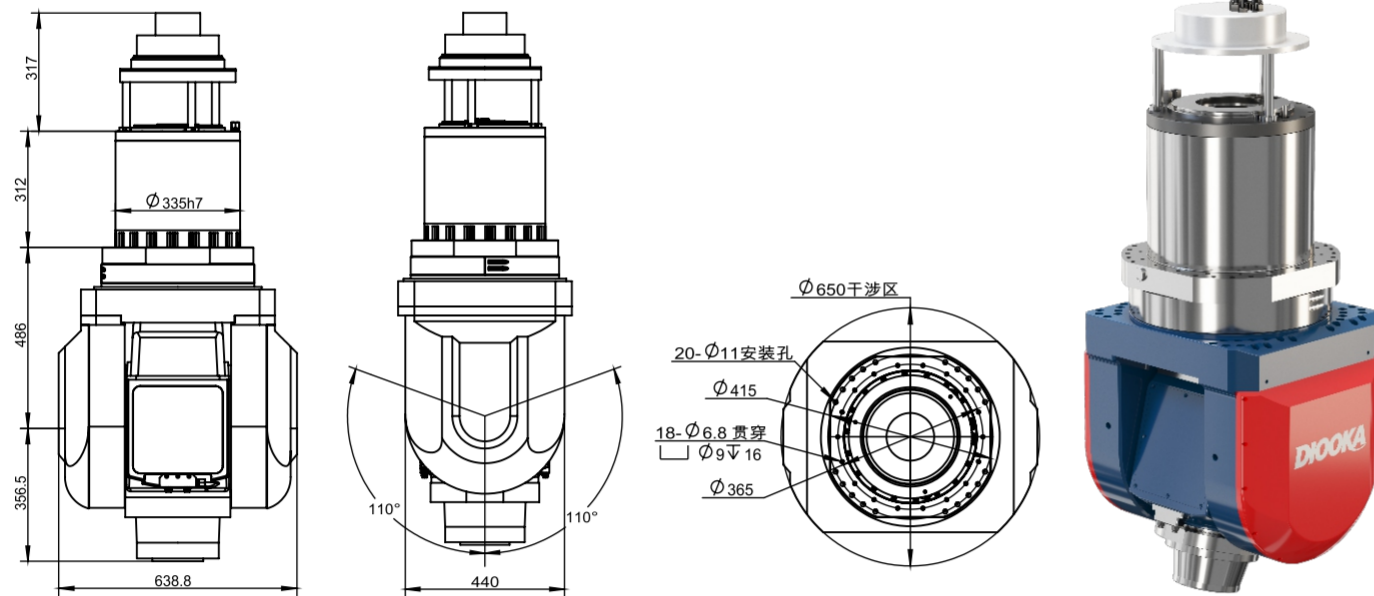
序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1050
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		/
5	额定电流	A	23.9
6	最大电流	A	55.1
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	50
10	最大转速	rpm	80
11	旋转角度		±360°

A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	810
2	刹车扭矩	Nm	1700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		45
5	额定电流	A	6.18
6	最大电流	A	17.3
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	15
10	最大转速	rpm	30
11	旋转角度		±110°

C轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1050
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		/
5	额定电流	A	16.1
6	最大电流	A	36.9
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	50
10	最大转速	rpm	100
11	旋转角度		±360°



主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	200
2	额定转速	rpm	2580
3	最高转速	rpm	10000
4	额定功率	Kw	54(S1)
5	额定电流	A	110(S1)/132(S6)
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSKA100
9	中心出水		选配

主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	200
2	额定转速	rpm	2580
3	最高转速	rpm	10000
4	额定功率	Kw	54(S1)
5	额定电流	A	110(S1)/132(S6)
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSKA100
9	中心出水		选配

A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1480
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		14
5	额定电流	A	7.12
6	最大电流	A	17.3
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	20
10	最大转速	rpm	40
11	旋转角度		±110°

C轴参数

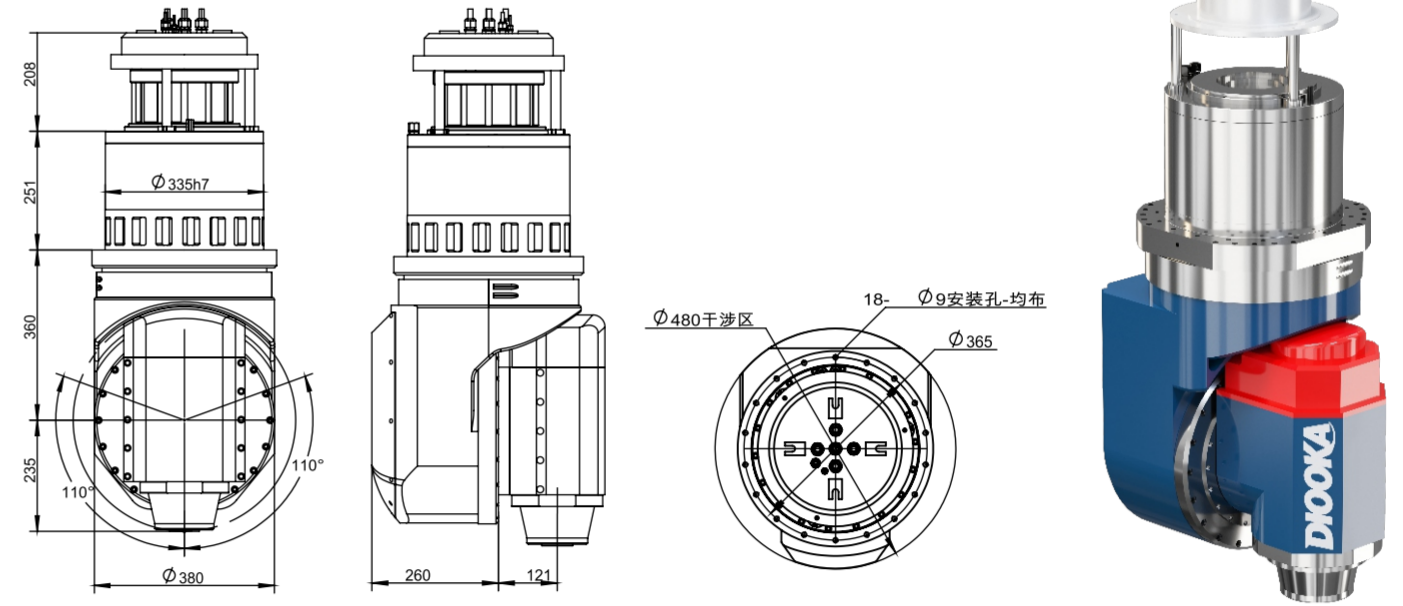
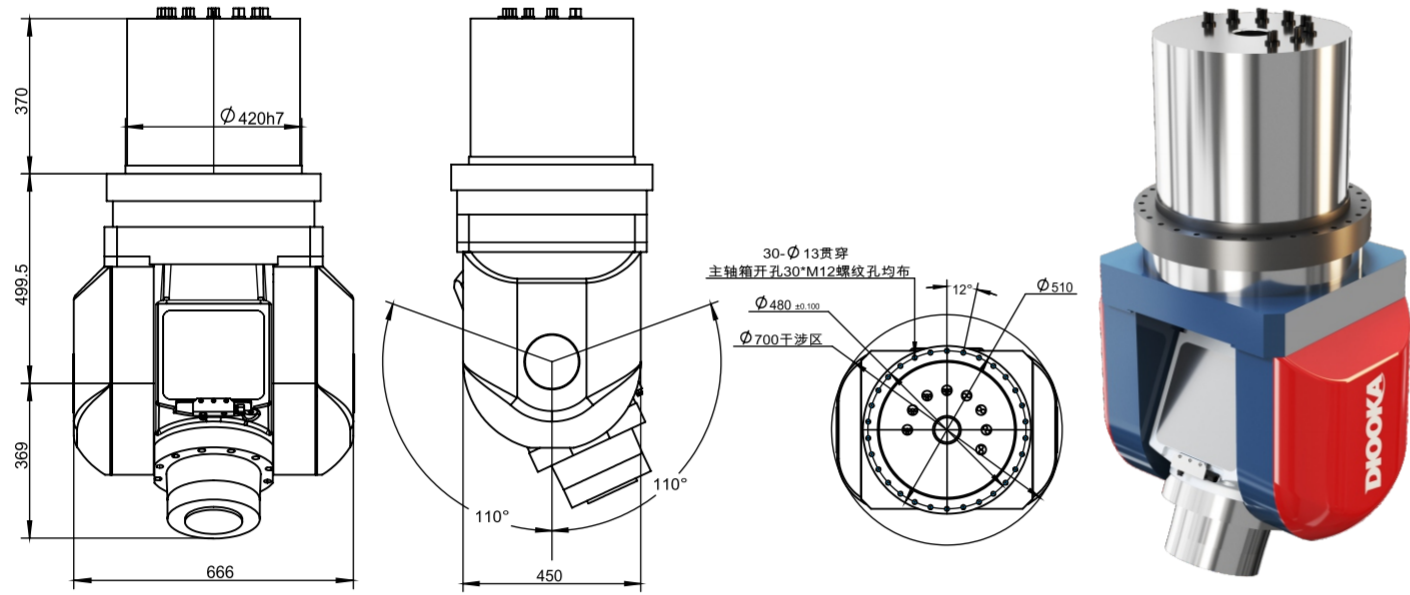
序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1050
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		/
5	额定电流	A	23.9
6	最大电流	A	55.1
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	50
10	最大转速	rpm	80
11	旋转角度		±360°

A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1200
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		50
5	额定电流	A	7.3
6	最大电流	A	17.9
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	20
10	最大转速	rpm	40
11	旋转角度		±110°

C轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1050
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		/
5	额定电流	A	23.9
6	最大电流	A	55.1
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	50
10	最大转速	rpm	80
11	旋转角度		±360°



## 主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	300(S1)
2	额定转速	rpm	1700
3	最高转速	rpm	18000
4	额定功率	Kw	54
5	额定电流	A	117(S1)/140(S6)
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK100
9	中心出水		选配

## 主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	39.6(S1)
2	额定转速	rpm	3617
3	最高转速	rpm	20000
4	额定功率	Kw	20
5	额定电流	A	30.9
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

## A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1700
2	刹车扭矩	Nm	4000
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		14
5	额定电流	A	7.39
6	最大电流	A	20.6
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	12
10	最大转速	rpm	20
11	旋转角度		±110°

## C轴参数

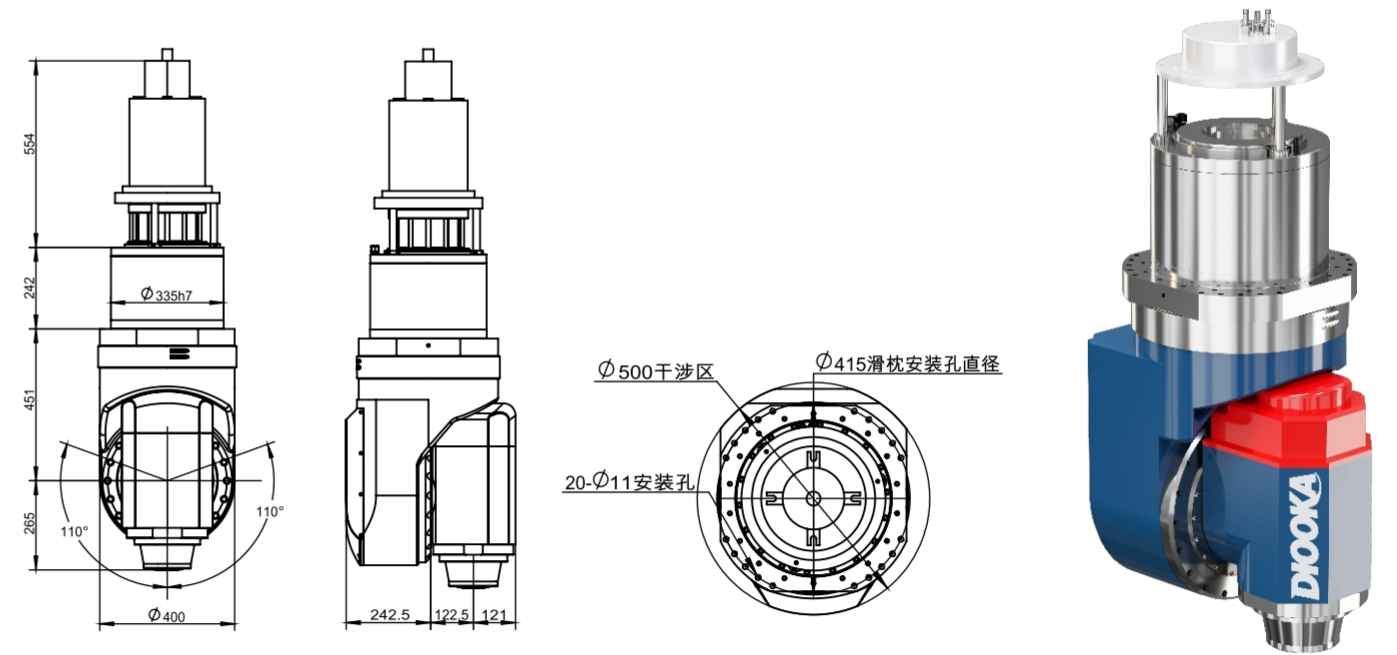
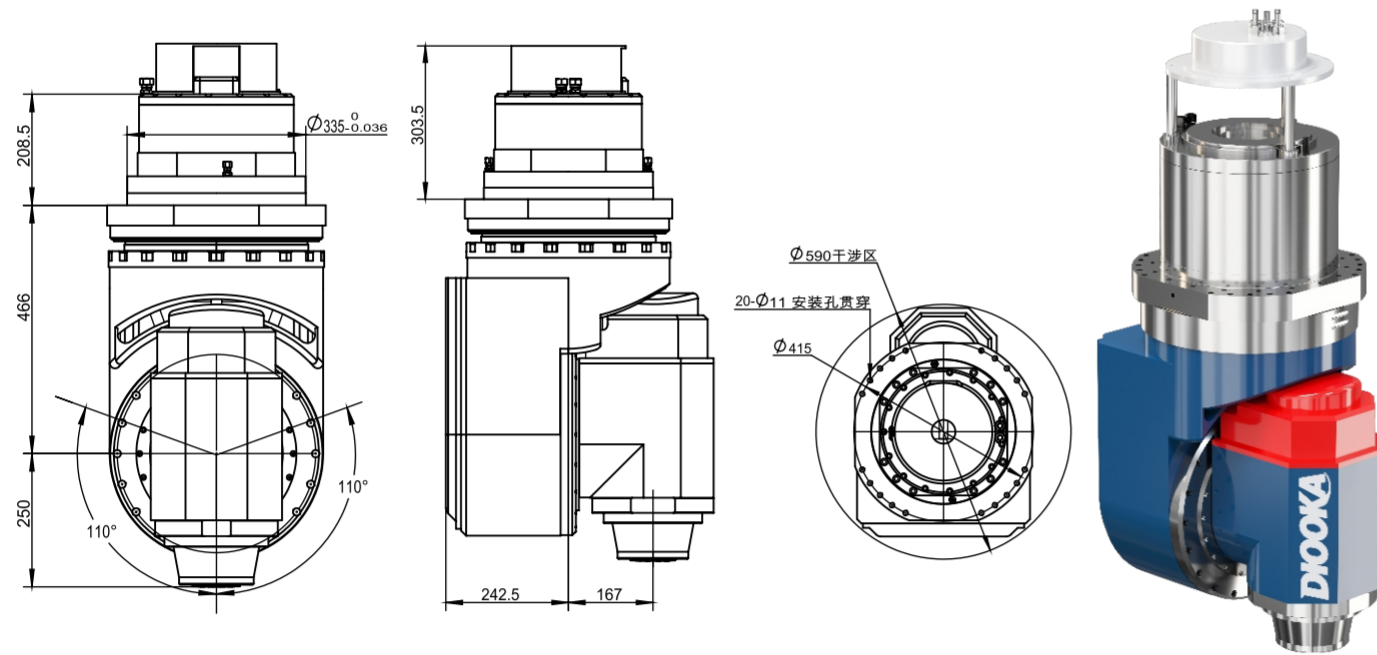
序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	3200
2	刹车扭矩	Nm	5000
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		9
5	额定电流	A	8.06
6	最大电流	A	25.6
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	22
10	最大转速	rpm	40
11	旋转角度		±360°

## A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	560
2	刹车扭矩	Nm	1500
3	液压刹车	Mpa	7
4	额定电流	A	12.6
5	最大电流	A	28
6	重复定位精度	arcsec	±3
7	定位精度	arcsec	±5
8	额定转速	rpm	15
9	最大转速	rpm	25
10	旋转角度		±110°

## C轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	560
2	刹车扭矩	Nm	2500
3	液压刹车	Mpa	7
4	额定电流	A	12.6
5	最大电流	A	28
6	重复定位精度	arcsec	±3
7	定位精度	arcsec	±5
8	额定转速	rpm	35
9	最大转速	rpm	50
10	旋转角度		±360°



### 主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	105(S1)
2	额定转速	rpm	2743
3	最高转速	rpm	18000
4	额定功率	Kw	30
5	额定电流	A	61.8
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

### 主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	105(S1)
2	额定转速	rpm	2743
3	最高转速	rpm	18000
4	额定功率	Kw	30
5	额定电流	A	61.8
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

### A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1050
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		9
5	额定电流	A	8.21
6	最大电流	A	26.4
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	16
10	最大转速	rpm	32
11	旋转角度		±110°

### C轴参数

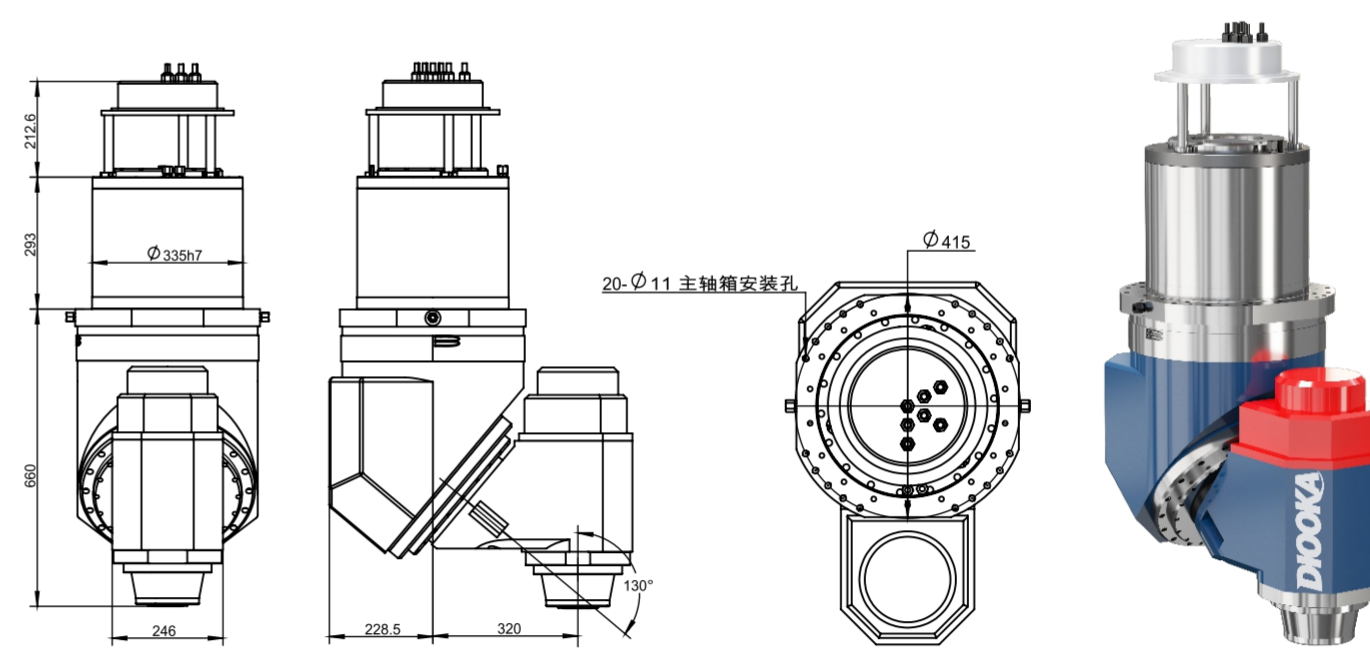
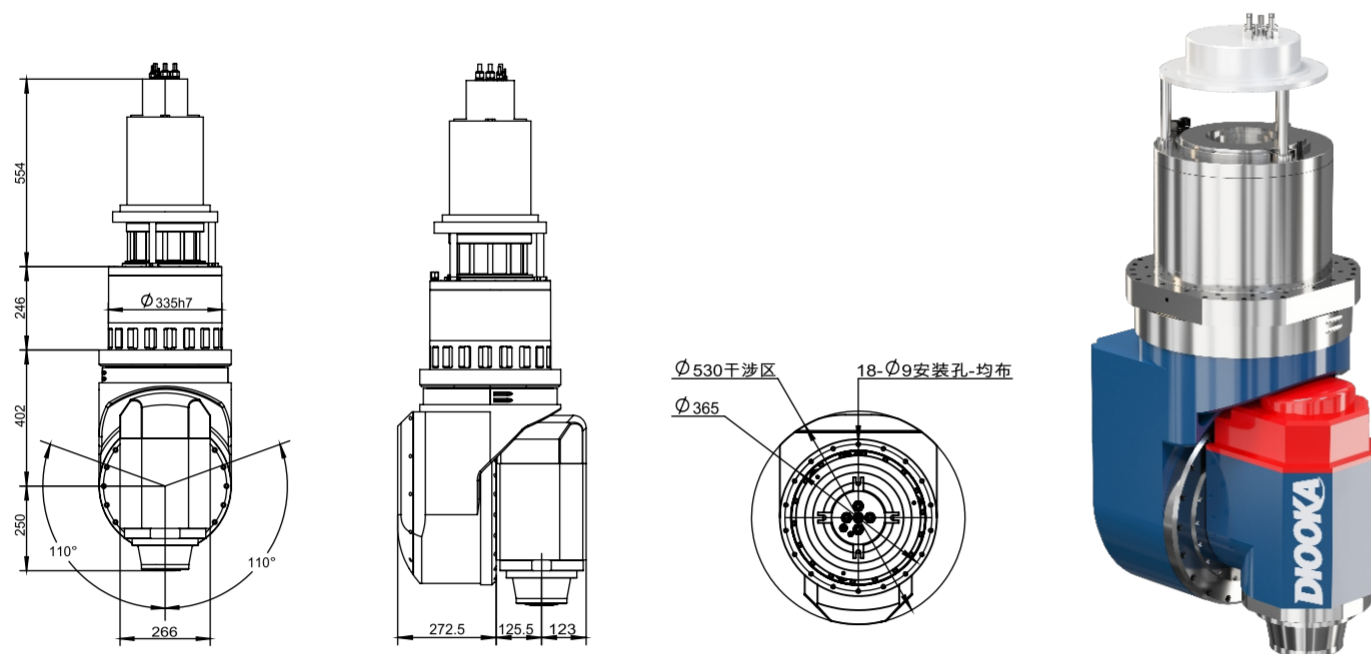
序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1050
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		/
5	额定电流	A	23.9
6	最大电流	A	55.1
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	50
10	最大转速	rpm	80
11	旋转角度		±360°

### A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	560
2	刹车扭矩	Nm	1500
3	液压刹车	Mpa	7
4	额定电流	A	12.6
5	最大电流	A	28
6	重复定位精度	arcsec	±3
7	定位精度	arcsec	±5
8	额定转速	rpm	35
9	最大转速	rpm	50
10	旋转角度		±110°

### C轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	560
2	刹车扭矩	Nm	1500
3	液压刹车	Mpa	7
4	额定电流	A	12.6
5	最大电流	A	28
6	重复定位精度	arcsec	±3
7	定位精度	arcsec	±5
8	额定转速	rpm	35
9	最大转速	rpm	50
10	旋转角度		±360°



主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	105(S1)
2	额定转速	rpm	2743
3	最高转速	rpm	18000
4	额定功率	Kw	30
5	额定电流	A	61.8
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	105(S1)
2	额定转速	rpm	2743
3	最高转速	rpm	18000
4	额定功率	Kw	30
5	额定电流	A	61.8
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	810
2	刹车扭矩	Nm	1700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		50
5	额定电流	A	7.12
6	最大电流	A	17.3
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	15
10	最大转速	rpm	25
11	旋转角度		±110°

C轴参数

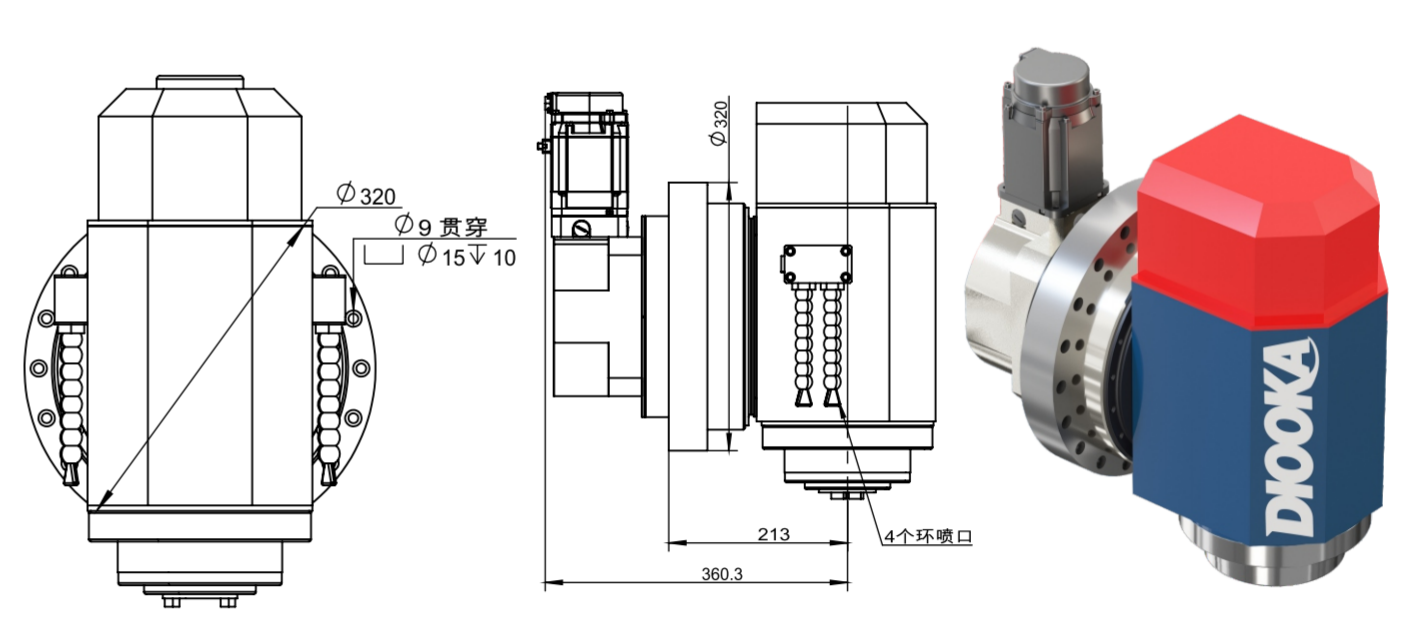
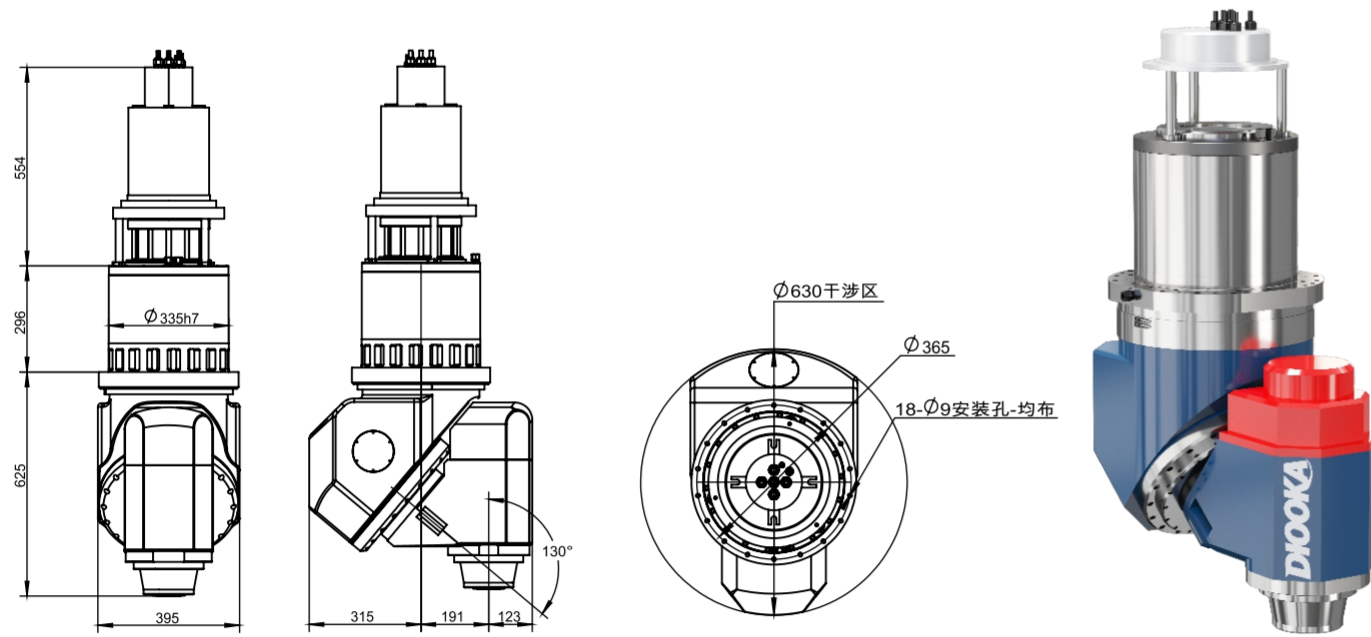
序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1050
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		/
5	额定电流	A	23.9
6	最大电流	A	55.1
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	35
10	最大转速	rpm	50
11	旋转角度		±360°

A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1050
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		50
5	额定电流	A	7.12
6	最大电流	A	17.3
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	20
10	最大转速	rpm	40
11	旋转角度		±110°

C轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1050
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		/
5	额定电流	A	23.9
6	最大电流	A	55.1
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	50
10	最大转速	rpm	80
11	旋转角度		±360°



主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	105(S1)
2	额定转速	rpm	2743
3	最高转速	rpm	18000
4	额定功率	Kw	30
5	额定电流	A	61.8
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	35(S1)42(S6)
2	额定转速	rpm	5400
3	最高转速	rpm	20000
4	额定功率	Kw	20
5	额定电流	A	43(S1)51(S6)
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

A轴参数

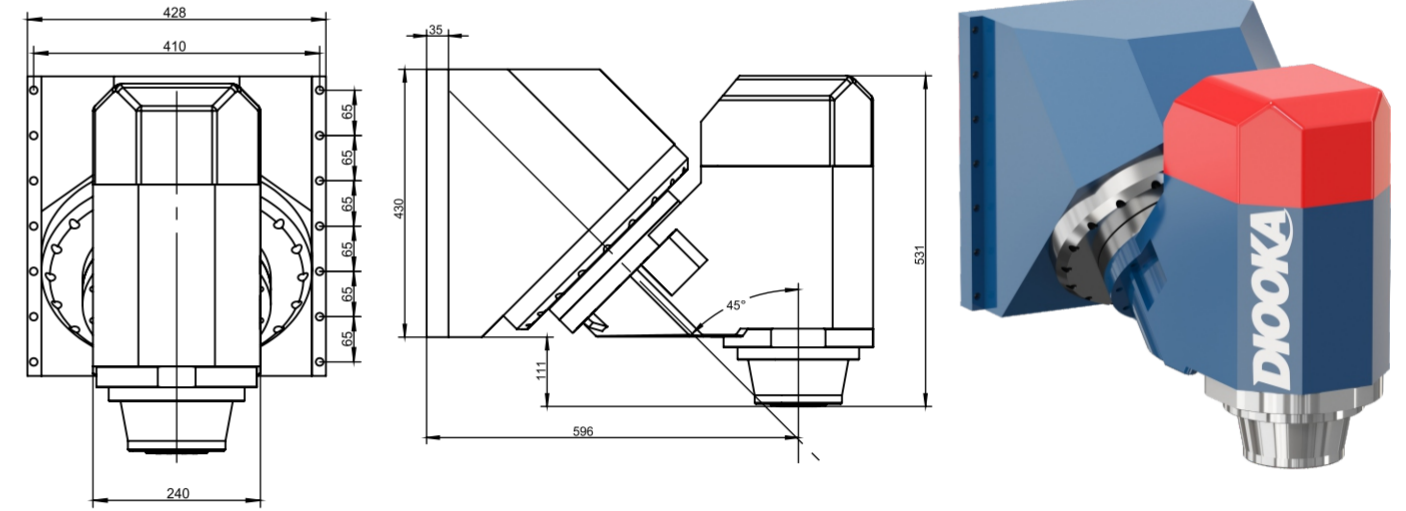
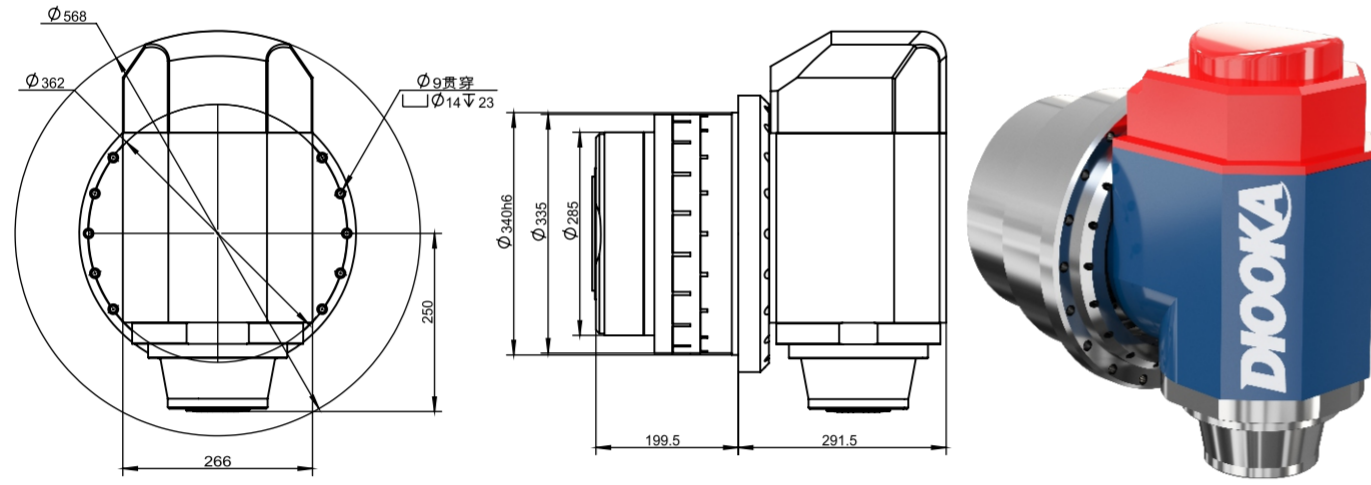
序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	810
2	刹车扭矩	Nm	1700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		50
5	额定电流	A	7.12
6	最大电流	A	17.3
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	15
10	最大转速	rpm	25
11	旋转角度		±110°

C轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	780
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		/
5	额定电流	A	16.1
6	最大电流	A	36.9
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	35
10	最大转速	rpm	50
11	旋转角度		±360°

A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	430
2	刹车扭矩	Nm	1183
3	液压刹车	Mpa	6
4	减速比		126
5	额定电流	A	6.18
6	最大电流	A	17.3
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±8
9	额定转速	rpm	20
10	最大转速	rpm	60
11	旋转角度		±110°



主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	105(S1)
2	额定转速	rpm	2743
3	最高转速	rpm	18000
4	额定功率	Kw	30
5	额定电流	A	61.8
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

主轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	105(S1)
2	额定转速	rpm	2743
3	最高转速	rpm	18000
4	额定功率	Kw	30
5	额定电流	A	61.8
6	轴承润滑方式		油脂
7	打刀方式		油压
8	刀柄接口		HSK63
9	中心出水		选配

A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	1200
2	刹车扭矩	Nm	2700
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		50
5	额定电流	A	7.12
6	最大电流	A	17.3
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	20
10	最大转速	rpm	40
11	旋转角度		±110°

A轴参数

序号	名称	单位	参数
1	额定扭矩	Nm	810
2	刹车扭矩	Nm	1600
3	液压刹车	Mpa	7
4	减速比		50
5	额定电流	A	7.12
6	最大电流	A	17.3
7	重复定位精度	arcsec	±3
8	定位精度	arcsec	±5
9	额定转速	rpm	20
10	最大转速	rpm	40
11	旋转角度		0-90°