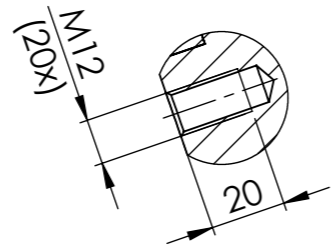


DETAIL A  
MAßSTAB 1 : 1



SCHNITT B-B  
MAßSTAB 1 : 2

| Varianten<br>Variants<br>PSC300V |                                   |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| Nennübersetzung<br>Nominal ratio | exakte Übersetzung<br>Exact ratio |
| 50                               | 6338/125                          |
| 63                               | 358097/5625                       |
| 80                               | 186971/2250                       |
| 100                              | 383449/3825                       |
| 125                              | 129929/1050                       |
| 160                              | 434153/2700                       |
| 200                              | 440491/2250                       |

|  |               |       |         |                         |      |                         |     |                        |            |
|--|---------------|-------|---------|-------------------------|------|-------------------------|-----|------------------------|------------|
|  |               |       |         | Datum                   | Name | Maßstab<br>Scale        | 1:4 | Teile-Nr.<br>Part. No. |            |
|  |               |       | gez.    | 28.01.2020              | AU   | Werkstoff               |     | Material               | Masse      |
|  |               |       | gepr.   | 28.01.2020              |      | Halbezeug               |     |                        | Mass       |
|  |               |       | Konstr. | 28.01.2020              | AU   | Rohteil-Nr.             |     |                        |            |
|  |               |       | Prod.T. | 28.01.2020              |      | Benennung               |     |                        | Title      |
|  |               |       | Qual.S. | 28.01.2020              |      | PSC300-V-B-XXX-2-XX-F-0 |     |                        |            |
|  |               |       | Mont.   | 28.01.2020              |      | Zeichnungs-Nr.          |     | Drwg.No.               | Blatt-Page |
|  |               |       |         |                         |      |                         |     |                        | 1 / 1      |
| Idx  | Änderungs-Nr. | Datum | Name    | C A D                   |      |                         |     |                        |            |
| Oberfläche-Surface DIN ISO 1302<br>Allgemeintoleranzen<br>General Tolerances |               |       |         | ISO 2768-mK             |      |                         |     |                        |            |
| Werkstückkanten DIN6784<br>Edges of working parts                            |               |       |         |                         |      |                         |     |                        |            |
| Datei<br>File  |               |       |         | PSC300-V-B-XXX-2-XX-F-0 |      | Ers.f.<br>Repl.         |     | Ers.d.<br>Repl. by     |            |